



**ROGALLA**<sup>®</sup>  
WÄLZLAGER · DREHVERBINDUNGEN

## PENDELROLLENLAGER FÜR HÖCHSTE BEANSPRUCHUNGEN

### DIE ANFORDERUNG

**DER BAU UND AUSBAU VON INFRASTRUKTUR-, WASSER-, ENERGIE- UND UMWELTPROJEKTEN, DIE GEWINNUNG UND FÖRDERUNG VON BODENSCHÄTZEN SOWIE IHRE AUFBEREITUNG UND WEITERVEREDELUNG FÖRDERN EINE VIELZAHL UNTERSCHIEDLICHSTER MASCHINEN UND ANLAGEN.**

in den vielfältigen Einsatzfällen werden die Lagerungen teils extremen Betriebsbedingungen wie hohen, schwankenden und stoßartigen Belastungen, Wellendurchbiegungen und oftmals erschwerten Umgebungsbedingungen ausgesetzt.

Qualitätsprodukte und technische Lösungen sind daher die Voraussetzung, um die Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit solch hoch beanspruchter Maschinen und Anlagen zu gewähren.

### DIE LÖSUNG

**PENDELROLLENLAGER SIND FÜR SCHWERSTE BEANSPRUCHUNGEN GEEIGNET UND HABEN ZWEI ROLLENREIHEN, DIE SICH IN DER KUGELIGEN LAUFBAHN DES AUSSEN-RINGES PENDELND EINSTELLEN KÖNNEN.**

Außer Radialbelastungen nehmen Pendelrollenlager auch Axialbelastungen in beiden Richtungen auf und lassen aufgrund ihrer besonderen Konstruktion Schiefstellungen zwischen Außen- und Innenring zu. Um eine gleichmäßige und ausreichende Fett- oder Ölversorgung der beiden Rollenreihen zu gewährleisten, erfolgt in den meisten Einsatzfällen die Schmierung über eine umlaufende Schmiernut und Schmierbohrungen im Außenring.



ROGALLA ist seit über zwei Jahrzehnten autorisierter Premiumpartner der ROLLWAY BEARING (ein Unternehmen der Regal Beloit Cooperation).



In enger Abstimmung mit unseren Kunden bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für die vielfältigsten Anwendungen und Anforderungen.



**ROGALLA**<sup>®</sup>  
WÄLZLAGER · DREHVERBINDUNGEN



## PENDELROLLENLAGER FÜR HÖCHSTE BEANSPRUCHUNGEN

Pendelrollenlager liefern wir bis Ø 1800 mm Bohrungsdurchmesser in Standard- sowie in Sonderausführungen nach Ihren Vorgaben und Spezifikationen. Sie sind ebenfalls in abgedichteter Ausführung (FPM, FKM, NBR) und mit Sonderbefettung erhältlich.

Die abgedichteten Pendelrollenlager sind werkseitig mit der entsprechend abgestimmten Schmierstoffmenge vorgefettet und haben die Vorzüge eines geringeren Wartungsaufwandes und Schmierstoffverbrauches sowie eines zuverlässigen Schutzes gegen Verunreinigungen. Ihre Einsatzgebiete sind vorzugsweise Maschinen und Anlagen für die Stahl- und Eisenerzeugung, in der Lebensmittelindustrie, der Rohstoffgewinnung und in weiteren zahlreichen Anwendungen, bei denen die Anforderungen solche Lösungen verlangen.

Hinsichtlich der Käfigausführungen sind Messingmassivkäfige bei unseren Pendelrollenlagern Standard. Abhängig von der jeweiligen Bauform und Ausführung der Lager, sind dies CA-, MB- und MA-Käfige, da sie sich auf Grund ihrer Eignung für hohe Belastungen und der tribologischen Eigenschaften bewährt haben (Stahlkäfige auf Anforderung).

Pendelrollenlager können mit zylindrischer oder kegeliger Bohrung geliefert werden. Pendelrollenlager mit kegeliger Bohrung werden überwiegend mit Kegel 1:12 gefertigt (K). Die Pendelrollenlager der Reihen 240, 241, 248 und 249 haben den Kegel 1:30 (Nachsetzzeichen K30). Die Lagerausführungen mit kegeliger Bohrung verbaut man stets mit fester Passung auf der Welle, zur Befestigung darauf werden vorwiegend Spannhülsen und Abziehhülsen verwendet. Diese führen wir ebenso in unserem Sortiment wie die passenden Nutmuttern und Sicherungen.



**ROGALLA**<sup>®</sup>  
WÄLZLAGER · DREHVERBINDUNGEN



## PENDELROLLENLAGER FÜR HÖCHSTE BEANSPRUCHUNGEN

Pendelrollenlager werden mit den Normaltoleranzen (P0) der Radiallager gefertigt. Entsprechend der Anforderung \* können auf Anfrage auch Lager mit höherer Präzision gefertigt werden.

- P6 Eingeengte Toleranz \*
- P5 Eingeengte Toleranz \*
- P4 Eingeengte Toleranz \*

*\* Diese Toleranzklassen werden der Lagerbezeichnung als Nachsetzzeichen angehängt.*

Pendelrollenlager sind in der Standardausführung (S0) so wärmebehandelt, daß sie in der Regel bis max + 150 °C maßstabil sind (bei abgedichteten Lagern ist die max. zulässige Temperatur abhängig von der Fettauswahl und der Materialbeschaffenheit der verwendeten Dichtungen). Bei höheren Betriebstemperaturen \* sind besondere Wärmebehandlungen erforderlich.

- S1 Betriebstemperatur max. 200 °C \*
- S2 Betriebstemperatur max. 250 °C \*
- S3 Betriebstemperatur max. 300 °C \*
- S4 Betriebstemperatur max. 350 °C \*

*\* Diese Temperaturklassen werden der Lagerbezeichnung als Nachsetzzeichen angehängt.*

Suchen auch Sie Lösungen? Kontaktieren Sie uns!  
Wir bieten Ihnen an, Anforderungen und Einsparpotentiale in einem persönlichen Gespräch zu erörtern.