
Fallbeispiel

Zentrifugal- separator



CERAMICSPEED

Kostspielige Instandsetzungen um einen Faktor 3 reduziert

Die Separatoren sind wichtige Anlagen in der Milchindustrie, da sie traditionell die erste Trennung der Rohmilch in deren Teilkomponenten durchführen.

Problem

Die Zentrifugalseparatoren sind als kritische Ausrüstung aufgeführt und wurden über Jahre zu relativ hohen Kosten nach einem strengen Ein-Jahres-Zeitplan gewartet. Normale Lager hatten Probleme mit eindringendem Wasser und den daraus resultierenden Mischschmierungsbedingungen.

Lösung

Um die Kosten zu senken, ohne dabei die Zuverlässigkeit zu beeinträchtigen, wurde ein Plan umgesetzt, der sowohl den Einsatz von CeramicSpeed Lagern als auch eine Optimierung der Zustandsüberwachungsausrüstung beinhaltet.

Ergebnis

Die Lösung arbeitet jetzt bereits über die drei angestrebten Jahre hinaus, und das Online-Überwachungssystem gewährleistet rechtzeitige Warnung bei Anzeichen von Lagerausfällen. Die Anlage wird für den Zeitraum der wahren Lagerlebensdauer betrieben, was sich günstig auf die Produktionskapazitäten und auch auf die MRO Kosten auswirkt.

Technische Besonderheiten

- Raue Umgebung mit Risiko von eindringendem Wasser und daraus resultierenden Mischschmierungsbedingungen
- Lagertemperatur: 40 - 60°C
- Schmierung: Öl

