

Die clevere elektromechanische
Nachschmiereinheit

LUBCON
REGISTERED



LUBCON® MicroMax 120

Optimale Schmierung von Wälzlagern, Kugelgewindewellen, Linearführungen etc. während des Betriebs mit intelligenten Einzelschmiergeräten. Die in jeder Einbaulage verwendbaren Nachschmiereinheiten funktionieren in extremen Umgebungsbedingungen sowie an schwer zugänglichen Stellen.



Sicherheit



Kosteneinsparung



Zuverlässigkeit



Effizienz

Die elektromechanische Nachschmiereinheit

- ✓ Wirtschaftlich
- ✓ Robust und zuverlässig
- ✓ Langzeitschmierung

LUBCON® MicroMax 120



Die clevere elektromechanische Nachschmiereinheit

Moderne Schmierung für beste Maschinenleistung und Betriebssicherheit

Wirtschaftlich

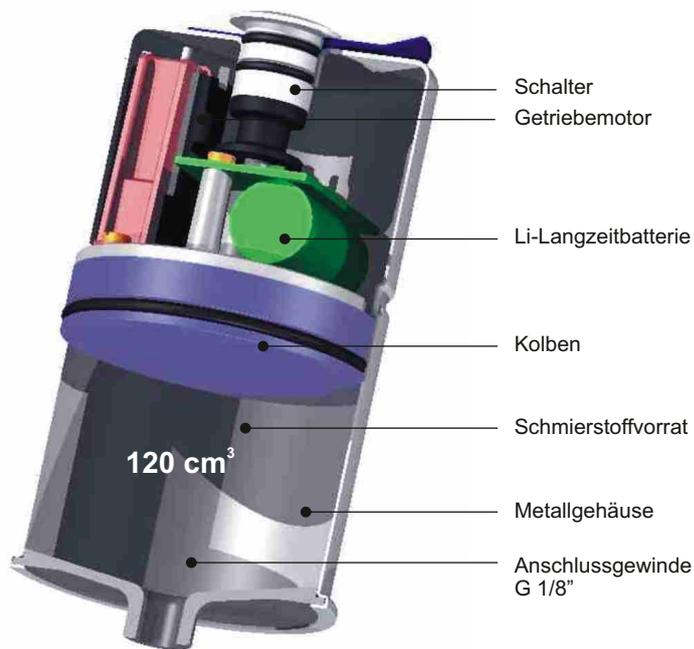
- ✓ Einfache Montage und Inbetriebnahme
- ✓ Automatische Schmierung rund um die Uhr
- ✓ Optimale Dosierung des Schmierstoffs
- ✓ System aus hochwertigem Schmierstoff und intelligentem Nachschmiergerät
- ✓ Batteriebetrieben, keine zusätzliche Energiequelle notwendig

Robust und zuverlässig

- ✓ Geschlossenes Metallgehäuse
- ✓ Völlig abgedichtetes System
- ✓ Bei extremen Umgebungsbedingungen (Staub, Wasser, Hitze) funktionsfähig
- ✓ In jeder Einbaulage verwendbar

Langzeitschmierung

- ✓ Laufzeit individuell programmierbar
- ✓ Möglicher Laufzeitbereich bis 36 Monate
- ✓ Minimalmengenschmiergerät, z. B. bei 3 Jahren Laufzeit: 40 cm³ pro Jahr



LUBCON Schmiersystem

MicroMax 120 ist eine elektromechanische Nachschmiereinheit zur automatischen Schmierung mit Fetten oder Ölen. Das Aluminiumgehäuse der **MicroMax 120** besitzt ein Schmierstoffvolumen von 120 cm³. Ein sich linear bewegendes Kolben drückt das Schmiermittel durch den Auslass direkt zum Schmierungspunkt. Die Bewegung des Kolbens wird durch einen Getriebemotor und ein Spindelgetriebe erzeugt. Die Steuerung dieser Bewegung sowie die Aktivierung und Steuerung des Getriebemotors wird über einen Mikroprozessor gelenkt. Eine fest installierte Li-Langzeitbatterie versorgt den Stromkreis und den Motor mit Energie. Die maximale Laufzeit der **MicroMax 120** beträgt 3 Jahre.

Technische Daten	MicroMax 120
Schmierstoffvolumen	120 cm ³
Förderrate	0,12 cm ³ /Hub
Laufzeit	individuell bis zu 36 Monaten
Geeignete Schmierstoffe	Öle, Fette bis NLGI-Klasse 2
Abmessungen (ØD x L)	63 mm x 122 mm
Anschlussgewinde	G 1/8"
Gehäusewerkstoff	Aluminium
Maximale Schlauchlänge	2 m (6 ft)
Empfohlener Schlauchquerschnitt	6 mm (außen), 4 mm (innen)
Umgebungstemperatur	-20 °C* bis +70 °C / -4 °F bis +158 °F
Maximaler Förderdruck	10 bar / 145 psi
Schutzklasse	IP68
Antrieb	elektromechanisch

*Tiefteperaturgrenze ist abhängig von der Fettkonsistenz



LUBCON Service + Systems GmbH Schmiertechnik

Gutenbergstraße 13 · 63477 Maintal · DEUTSCHLAND · Postfach 20 02 40 · 63469 Maintal · DEUTSCHLAND
Tel.: +49 6109 7650-7700 · Fax: +49 6109 7650-7755 · Email: lub@lubcon.eu · www.lubcon.eu

Dieses Prospekt enthält nur Produktinformationen. Für weitere Informationen stehen Ihnen technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter zur Verfügung. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Entwicklungs- und Kenntnisstand der LUBCON Service + Systems GmbH. Änderungen sind vorbehalten. Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werkspezifikationen, jedoch kann eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren nicht gegeben werden. Die Durchführung von Praxisversuchen ist deshalb zu empfehlen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen. Der Einsatz von automatischen Schmiersystemen entbindet nicht von kontinuierlichen Überprüfungen der Schmierstellen.